



Quality and Experience

MACCHINE ORIZZONTALI A CAMERA FREDDA
PER LA PRESSOFUSIONE DI LEGHE LEGGERE

HORIZONTAL COLD CHAMBER
DIE-CASTING MACHINES FOR LIGHT ALLOYS

MAICOPRESSE VISION & MISSION

Innovation is our story

Fondata nel 1975, MAICOPRESSE S.P.A. è tra i leader mondiali per la produzione di macchine per la pressofusione di leghe leggere ed accessori in asservimento.

La nostra storia: 50 anni di passione per l'eccellenza, la qualità ed il made in Italy.

Forte dei valori tramandati dai propri fondatori, il marchio è divenuto sinonimo di garanzia e affidabilità, grazie alla continua ricerca di materiali, componenti di qualità eccellente, innovazione, personale altamente qualificato e un servizio di assistenza e ricambistica post-vendita rapido ed efficiente.

Founded in 1975, Maicopresse is one of the leaders in the field of production of die-casting machines for light alloys and peripheral devices.

About us: 50 years of passion for excellence, quality and made in Italy.

Strengthened by the values handed down by its founders, and thanks to the research of materials, high quality components, innovation, highly-qualified personnel and quick and efficient after sales service, the brand Maicopresse today is a synonym of reliability and efficiency.



Puntiamo all'eccellenza a tutto tondo: qualità, robustezza, dinamicità ed affidabilità sono le parole chiave che contraddistinguono le nostre macchine.

Forti di una propensione verso le innovazioni tecnologiche, titolari di una serie di brevetti internazionali, vantiamo numerose collaborazioni con importanti Società e gruppi, per offrire soluzioni sempre più avanzate ed in grado di dare un vantaggio competitivo alla nostra Clientela.

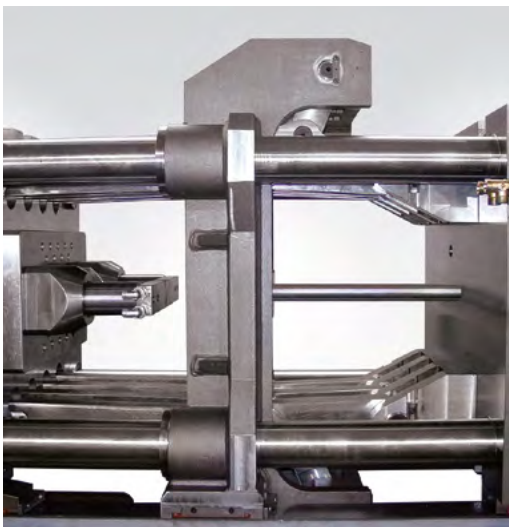
WE NEVER STOP MAKING PROGRESS

We strive for excellence in everything we do: quality, strength, dynamism and reliability are our pillars.

Strong of a true vocation for technological innovations and holders of a series of international patents, we work shoulder-to-shoulder with numerous prestigious companies and holdings, in order to offer ever improving products that give a true competitive advantage to our customers.

FILOSOFIA COSTRUTTIVA
DESIGN PHILOSOPHY

Passion for excellence



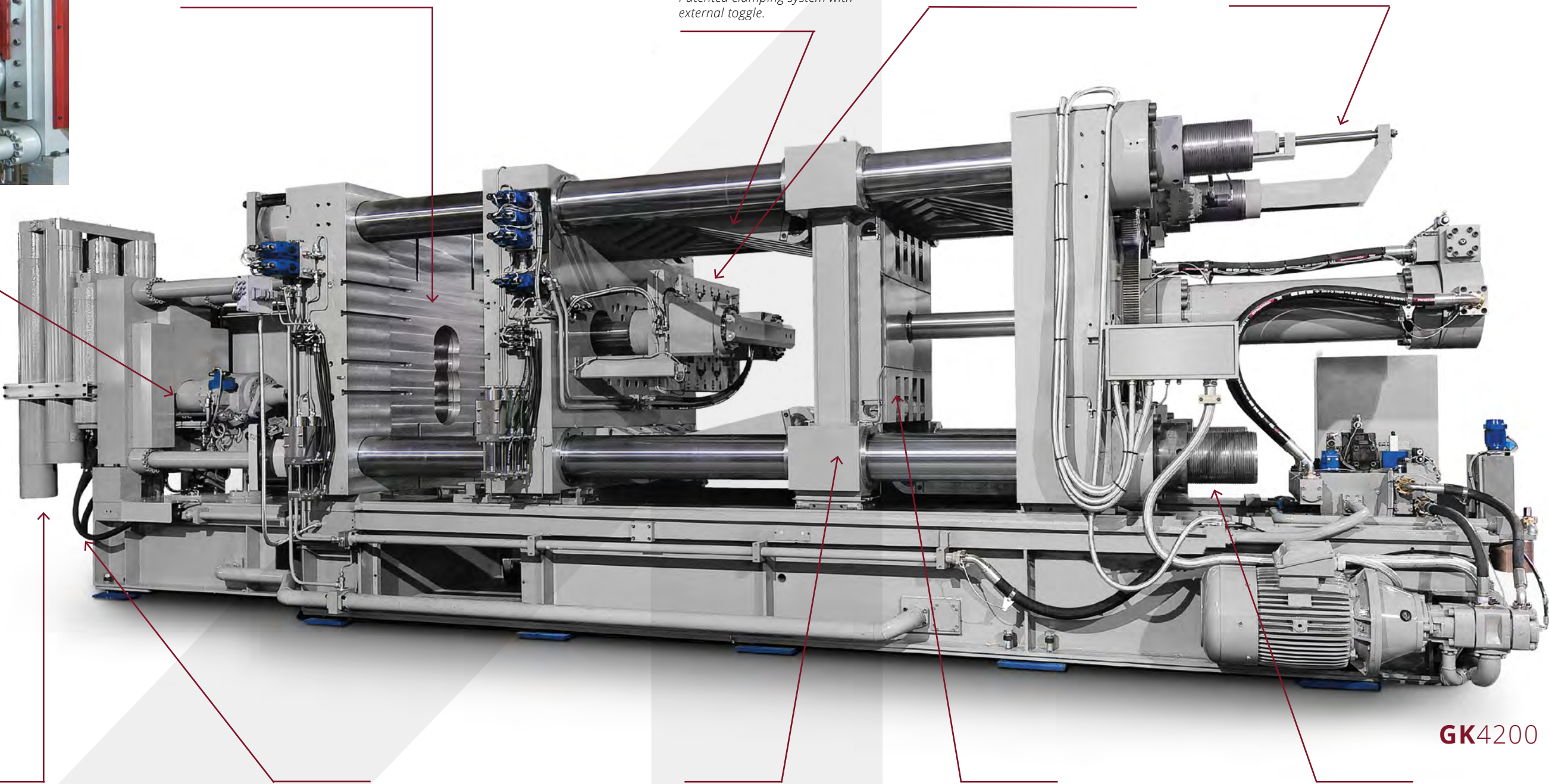
Anello chiuso real-time control.
Closed loop real-time control.

Piani in acciaio forgiato con riporto in Inox.
Platens made of forged steel with stainless steel coating.

Sistema chiusura brevettato a ginocchia esterna.
Patented clamping system with external toggle.

Piastra bloccaggio automatico estrattori.
Plate to lock ejection automatically.

Sfilamento colonna superiore.
Removal of upper tie bar.



Compensatore automatico pressione azoto.
Automatic compensator of nitrogen pressure.

Alzo automatico iniezione.
Automatic injection lifting device.

Traversa bielle guidata su quattro colonne.
Cross head guided on four tie bars.

Autoregolazione forza di chiusura e altezza stampi.
Automatic adjustment of clamping force and die height.

Colonne rullate.
Rolled tie bars.

GK4200

“

Realizziamo intere isole di lavoro completamente customizzate ed integrate, dotate delle migliori tecnologie disponibili sul mercato.

We project and execute whole working cells, fully customised and integrated with automation systems equipped with the best technologies.



I NOSTRI MODELLI

La vasta gamma di modelli prodotti consente di soddisfare tutte le esigenze produttive dei nostri Clienti.

Serie GK (dalla 280 ton alla 6500 ton): macchine con dimensioni d'ingombro ridotte ma con corsa apertura invariata, grazie alla speciale apertura con ginocchiera esterna brevettata.

Serie GKL (dalla 350 ton alla 2300 ton): macchine con corsa del piano mobile doppia rispetto alle macchine tradizionali. Specifiche per la produzione di particolari di dimensioni allungate (corpi motori elettrici, rotor, corpi filtro, scatole del cambio)

Serie HYBRID: la macchina a risparmio energetico per eccellenza.

OUR MODELS

The wide range of models produced allows us to satisfy all the production needs of our customers.

GK series (from 280 ton to 6500 ton): machines with reduced overall dimensions but with unaltered mobile platen stroke thanks to a special patented external toggle system.

GKL series (from 350 ton to 2300 ton): machines with mobile platen double stroke respect to those of ordinary machines. These DCM are suitable to cast very long items (electric motor casings, rotors, filter bodies, gear boxes etc).

HYBRID series: the energy saving machine.

DAL 1975 PRODUTTORI DI MACCHINE PER
LA PRESSOFUSIONE DI LEGHE LEGGERE

SINCE 1975 MANUFACTURERS OF
DIE-CASTING MACHINES FOR LIGHT ALLOYS

“

E-VERSION: macchina standard che consente **un risparmio energetico del 70%** rispetto alle macchine tradizionali.

E-VERSION : standard die-casting machine that allows **an energy saving of 70%** compared to traditional die-casting machines.



CARATTERISTICHE TECNICHE <i>TECHNICAL FEATURES</i>		280 Ton	350 Ton		450 Ton		550 Ton		630 Ton		800 Ton		950 Ton		1100 Ton		1350 Ton		1650 Ton		1800 Ton		2000 Ton		2300 Ton		2500 Ton	2800 Ton	3200 Ton	3500 Ton	4000 Ton	4500 Ton	5500 Ton	6500 Ton
		GK	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GKL	GK	GK	GK	GK	GK	GK	GK	
		HYBRID	HYBRID		HYBRID		HYBRID		HYBRID		HYBRID		HYBRID		HYBRID		HYBRID		HYBRID		HYBRID		HYBRID											
Forza massima di chiusura <i>Max. die clamping force</i>	kN	2980			4780		5790		6570		8240		9808		11380		13970		17040		18540		20600		23630		25690	287000	32260	35620	40610	45690	55570	65520
Forza massima di chiusura <i>Max. die clamping force</i>	Ton	305			490		590		670		840		1010		1160		1425		1740		1890		2100		2410		2620	2925	3290	3630	4140	4660	5665	6680
Forza dinamica iniezione 2ª fase <i>Dynamic force of 2nd injection phase</i>	kN	110			150		170		190		230		280		320		360		410		450		500		550		610	610	660	660	720	790	920	1060
Forza iniezione intensificata <i>Intensified injection force</i>	kN	350			460		610		660		820		870		1040		1170		1320		1470		1620		1790		1970	1970	2100	2100	2290	2480	2900	3340
Forza estrazione centrale <i>Central ejection force</i>	kN	200			225		245		285		315		325		420		460		580		580		580		690		690	720	850	850	1100	1100	1400	1400
Altezza stampi Max. - Min. <i>Max. - Min. die height</i>	mm	600-250	650-250	700-300	750-250	800-300	800-300	850-350	800-300	900-350	850-350	1000-400	950-400	1100-450	1050-450	1200-500	1100-450	1250-500	1200-500	1400-550	1300-550	1500-550	1350-550	1600-600	1500-600	1700-600	1600-650	1700-700	1800-800	2000-1000	2200-1200	2300-1300	2400-1500	2500-1500
Dimensione piani <i>Platens dimensions</i>	mm	840x790			1040x1040		1110x1110		1160x1160		1330x1330		1400x1400		1590x1590		1680x1680		1830x1830		1920x1920		2050x2050		2170x2170		2260x2260	2330x2360	2450x2450	2620x2620	2850x2850	3000x3000	3600x3600	3750x3750
Distanza tra le colonne <i>Distance between tie-bars</i>	mm	560x510			650x650		700x700		750x750		830x830		900x900		1010x1010		1050x1050		1150x1150		1210x1210		1325x1325		1410x1410		1450x1450	1510x1510	1600x1600	1700x1700	1800x1800	1900x1900	2300x2300	2400x2400
Corsa apertura piano mobile <i>Opening stroke of mobile platen</i>	mm	550	600	800	700	900	800	950	800	1000	900	1300	950	1350	1100	1600	1100	1600	1200	1800	1350	1900	1500	1900	1500	2000	1500	1600	1700	1800	1850	1900	2300	2400
Corsa estrazione centrale <i>Central ejection stroke</i>	mm	120	130	160	150	180	170	200	170	200	180	230	200	250	230	280	230 (250)	280	250	300	250	300	280	350	280	350	300	350	350	350	400	400	400	450
Diametro contenitore Min. - Max. <i>Min. - Max. shot sleeve diameter</i>	mm	40-80			50-90		60-100		60-110		70x120		70x120		80x130		80x140		90x150		90x160		100-165		100-180		110-180	110-180	110-190	110-190	120-200	120-200	130-220	140-240
Peso getto (Al) Min. - Max. col 67% di riempimento del contenitore (DIN 24480) e 95% corsa iniezione <i>Min. - Max. shot weight (Al) with 67% of shot sleeve filling (DIN 24480) and 95% injection stroke</i>	kg	0,8 - 3,2			1,6 - 5,1		2,5 - 6,9		2,5 - 8,3		4 - 11,7		4,3 - 12,6		6 - 15,8		6,4 - 19,6		8,1 - 22,5		8,6 - 27,2		12,5 - 34		12,5 - 40,5		16,6 - 44,5	16,6 - 44,5	18,1 - 54,1	18,1 - 54,1	23,4 - 65	25,2 - 70	33,8 - 96,8	41,6 - 122,4
Max. area frontale con press. spec. 400 bar <i>Max. front area to be casted with 400 bar specific pressure</i>	cm²	750			1225		1475		1700		2125		2525		2900		3550		4350		4725		5250		6025		6550	7325	8225	9075	10350	11650	14150	16700
Peso netto <i>Net weight</i>	kg	12500	20000	23000	24000	26000	25000	27000	26000	27500	41000	44000	45000	50000	62000	68000	71000	75000	92000	100000	108000	114000	130000	142000	150000	163000	180000	190000	205000	210000	260000	290000	420000	490000
Dimensioni (LU x LA x H) <i>Dimensions (L x W x H)</i>	m	5,6x2,2x2,4	6,5x2,2x2,4	6,9x2,2x2,4	7,1x2,5x2,6	7,4x2,5x2,6	7,6x2,6x2,7	7,8x2,6x2,7	7,6x2,6x2,7	8x2,6x2,7	8,8x2,8x3	9,3x2,8x3	9,1x2,9x3,3	9,6x2,9x3,4	10,4x3,1x3,3	10,9x3,1x3,5	10,5x3,3x3,4	11,2x3,3x3,6	11,5x3,7x3,6	12,1x3,7x3,8	12x3,7x3,6	12,7x3,7x3,8	12,1x3,9x4,2	12,9x3,9x4,4	12,4x4,2x4,2	13,2x4,2x4,4	13,1x4,2x4,3	13,3x4,2x4,3	14,2x4,3x4,2	14,8x4,5x4,2	15,8x4,9x4,4	17,1x5x4,6	18,5x6,2x5,5	20,6x6,5x6

POTENZE | POWER

		Numero cicli a vuoto Number of idle cycles (DIN 24480)	Potenza motore pompa Pump motor power	Potenza motore chiusura Clamping motor power
		N/h	kW	kW
280 Ton	GK	540	22	//
	GK HYBRID	590	22	35
350 Ton	GK / GKL	480	30	//
	GK/GKL HYBRID	530	22	35
450 Ton	GK / GKL	450	30	//
	GK/GKL HYBRID	495	22	41
550 Ton	GK/GKL	430	37	//
	GK/GKL HYBRID	470	30	54
630 Ton	GK / GKL	420	37	//
	GK/GKL HYBRID	460	30	54
800 Ton	GK / GKL	380	45	//
	GK/GKL HYBRID	420	37	69
950 Ton	GK / GKL	360	45	//
	GK/GKL HYBRID	395	37	83
1100 Ton	GK / GKL	300	30+30	//
	GK/GKL HYBRID	330	45	112
1350 Ton	GK / GKL	270	37+37	//
	GK/GKL HYBRID	300	45	114
1650 Ton	GK / GKL	240	45+45	//
	GK/GKL HYBRID	265	37+37	114
1800 Ton	GK / GKL	210	45+45	//
	GK/GKL HYBRID	20	37+37	116
2000 Ton	GK / GKL	190	45+45	//
	GK/GKL HYBRID	210	37+37	116
2300 Ton	GK / GKL	180	55+55	//
	GK/GKL HYBRID	200	45+45	136
2500 Ton	GK	160	55+55	//
2800 Ton	GK	150	75+75	//
3200 Ton	GK	130	75+75	//
3500 Ton	GK	120	90+90	//
4000 Ton	GK	110	110+110	//
4500 Ton	GK	100	110+110	//
5500 Ton	GK	80	90X4	//
6500 Ton	GK	70	110X4	//



MAICOPRESSE SERIE HYBRID
RISPETTO PER L'AMBIENTE

The green Choice

PIÙ | MORE

- Produttività +15% / Productivity +15%
- Velocità / Speed
- Precisione / Precision

Nelle macchine con tecnologia HYBRID il sistema di movimentazione della ginocchiera in apertura e chiusura avviene grazie ad un'unità lineare elettromeccanica mediante motore elettrico dedicato, controllato da inverter. I movimenti radiali, estrazione centrale e iniezione sono gestiti dal motore pompa comandato da inverter.

Rispetto alle macchine tradizionali, i vantaggi sono notevoli e concreti e possono essere sintetizzati con due parole: **EFFICIENZA E RISPARMIO.**

On machine with HYBRID technology the opening/closing movement is carried out through an electromechanical linear unit with dedicated electric motor, controlled by inverter. Core pulls, central ejection and injection are managed by motor pump driven by inverter.

Compared to traditional machines, the advantages are considerable and can be summarized in two words: **EFFICIENCY AND SAVINGS.**

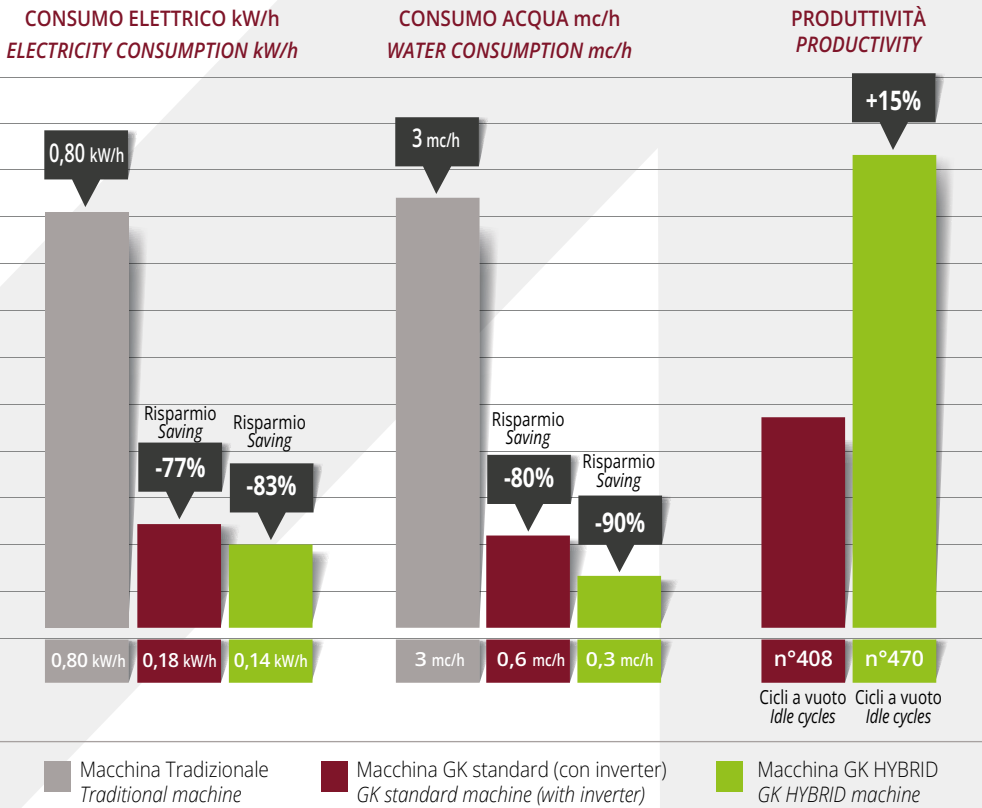
MENO | LESS

- Consumo elettrico -80% / Electricity consumption -80%
- Consumo acqua -90% / Water consumption -90%
- Consumo fluido idraulico / Hydraulic fluid consumption



GK 550 HYBRID

Dati rilevati su macchine Maicopresse 550 ton / Data analysis on DCM Maicopresse 550 ton





CUSTOMER CARE

SEMPRE AL VOSTRO FIANCO

ALWAYS WITH YOU

I NOSTRI SERVIZI POST-VENDITA | OUR AFTER SALE SERVICES

Offrire un prodotto altamente performante e di qualità è solo uno dei passi per instaurare un rapporto continuo di collaborazione e fiducia. Investiamo costantemente per offrire servizi post-vendita che consentono il ripristino delle funzionalità macchina.

ASSISTENZA TECNICA SUL POSTO: rapida ed efficiente. Entro le 24 ore dalla richiesta per l'Italia e tutta l'Europa; entro le 48 ore per gli altri Paesi.

TELESERVICE ED ASSISTENZA TELEFONICA: per un'immediata correzione dei parametri macchina, ottimizzandone l'operatività.

RICAMBISTICA: tempi di consegna veloci, grazie al magazzino verticale automatizzato in continuo approvvigionamento ed alla nostra officina interna.

PIANI DI MANUTENZIONE E CORSI DI FORMAZIONE: per mantenere le performance delle macchine ai massimi livelli ed il proprio personale sempre aggiornato.

INOLTRE....
SEMPRE CONNESSI GRAZIE ALL'APP.
Grazie ad un'apposita APP è possibile accedere direttamente al controllo della macchina da qualsiasi dispositivo per verificarne il funzionamento e monitorare i consumi energetici.

Offering high-performance products is only the first step in establishing the relationship of cooperation and trust with our clients. That is why we continuously invest in a wide range of after sale services aimed to put machine back to work.

ON-SITE TECHNICAL SUPPORT: fast and efficient. Within 24 hours from the request in Italy and all Europe; within 48 hours for other countries.

TELESERVICE AND PHONE ASSISTANCE: for an immediate correction of the machine parameters optimizing its performance.

SPARES: quick delivery of spares, thanks to our continuously stocked automated vertical storage and to our internal workshop.

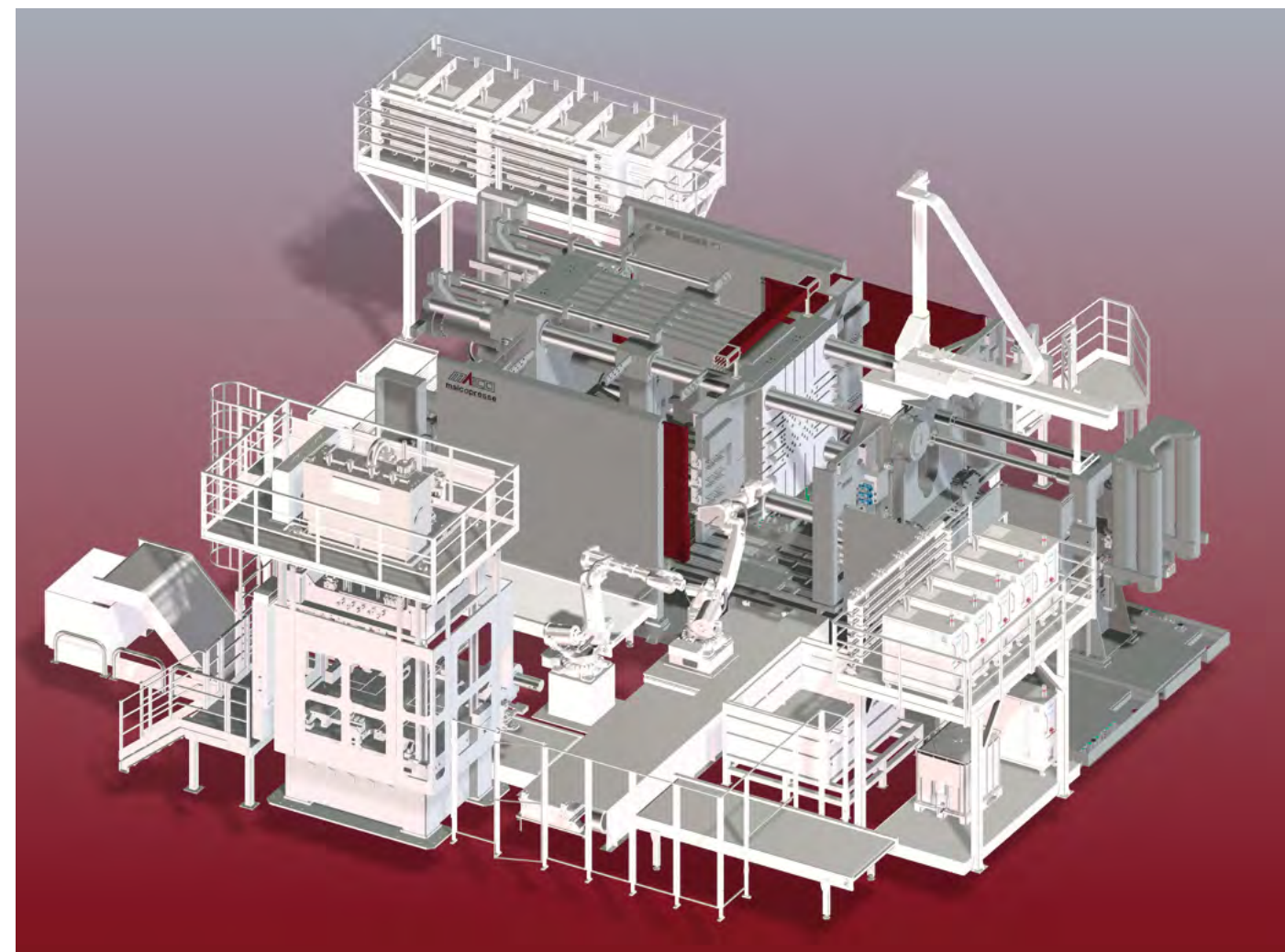
SCHEDULE MAINTENANCE AND TRAINING COURSE: to keep highest levels of performance and staff always up-to-date.

FURTHERMORE...
ALWAYS CONNECTED THROUGH THE APP.
Thanks to a dedicated APP, it is possible to connect directly to the machine from any device, to verify machine operation and monitor energy consumption.



ISOLE PRESSOFUSIONE AUTOMATIZZATE

AUTOMATED DIE-CASTING CELLS



In stretta collaborazione con la nostra consociata, IROBI S.r.l., realizziamo intere isole di pressofusione completamente automatizzate, dotate delle soluzioni più efficienti.

Ogni fase del progetto viene gestita con meticolosa attenzione per realizzare una cella altamente funzionale, customizzata ed ottimizzata per ottenere la massima resa possibile.

In close collaboration with our sister company, IROBI S.r.l., we produce fully automated die-casting cells dedicated to customer production needs.

Each phase of the project is managed with high attention, to make an highly functional cell, customized and optimized to get the most out of it.



MAICOPRESSE s.p.A.

Via Garza, 28 - 25010 Borgosatollo (BS) - Italy
tel. +39 030 2500211 - Fax +39 030 2703181

www.maicopresse.com - info@maicopresse.com

