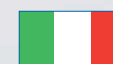


serie GK - GKL -



MACCHINE ORIZZONTALI A CAMERA FREDDA  
PER LA PRESSOFUSIONE DI LEGHE LEGGERE



HORIZONTAL COLD CHAMBER DIE-CASTING MACHINES FOR  
LIGHT ALLOYS



MACHINES HORIZONTALES À CHAMBRE FROIDE POUR LE  
COULAGE SOUS PRESSION DES ALLIAGES LÉGERS



MÁQUINAS INJETORAS PARA ALUMÍNIO E MAGNÉSIO  
CÂMARA FRIA

**maico**

***maicopresse***

**LA** macchina di pressofusione

**THE** die-casting machine

**LA** machine pour le coulage sous pression

**LA** maquina para fundição

MAICOPRESSE S.p.A.

Via Garza, 28 - 25010 Borgosatollo (BS) - Italy - tel. +39 030 2500211 - Fax +39 030 2703181  
www.maicopresse.com - info@maicopresse.com





MAICOPRESSE S.p.A., fondata nel 1975 con lo scopo di costruire macchine per pressofusione, ha sempre mirato, attraverso una fattiva collaborazione con la propria Clientela e attraverso lo studio del proprio ufficio di ricerca e sviluppo tecnico, a formulare proposte avanzate adatte a migliorare meccanicamente e tecnologicamente le proprie macchine.

Da più di 40 anni MAICOPRESSE S.p.A. si è potuta affermare con le proprie linee di macchine denominate:

**GK** (con potenza chiusura da 280 ton. a 4500 ton.).

**GKL** (con potenza di chiusura da 350 ton. a 2300 ton.).

**GK HYBRID** (con potenza di chiusura da 280 ton. a 2000 ton.).

**GKL HYBRID** (con potenza di chiusura da 350 ton. a 2000 ton.).



MAICOPRESSE S.p.A. was established in 1975 with the aim of manufacturing die-casting machines; since then we are constantly trying to find out solutions that can improve our machines both mechanically and technologically. All this is carried out thanks to a close cooperation with our customers and through the work of our R&D and technical department.

MAICOPRESSE S.p.A. has been dealing in the market for more than 40 years and through the years we gained a reputation with our own lines of die-casting machines:

**GK** (with clamping force ranging from 280 t. to 4500 t.).

**GKL** (with clamping force ranging from 350 t. to 2300 t.).

**GK HYBRID** (with clamping force ranging from 280 t. to 2000 t.).

**GKL HYBRID** (with clamping force ranging from 350 t. to 2000 t.).



La société MAICOPRESSE S.p.A. a été fondée en 1975, avec le but de fabriquer des machines pour coulage sous pression, a toujours voulu, à travers d'une collaboration active avec sa clientèle et les études menées par son bureau de recherche et développement technique, formuler des propositions avancées, en mesure d'améliorer ses machines pour ce qui concerne soit la mécanique que la technologie.

Depuis 40 ans, MAICOPRESSE S.p.A. propose donc ses lignes de machines :

**GK** (avec puissance de verrouillage allant de 280 tonnes à 4500 tonnes).

**GKL** (avec puissance de verrouillage allant de 350 tonnes à 2300 tonnes).

**GK HYBRID** (avec puissance de verrouillage allant de 280 tonnes à 2000 tonnes).

**GKL HYBRID** (avec puissance de verrouillage allant de 350 tonnes à 2000 tonnes).



A MAICOPRESSE foi criada em 1975 com o objetivo de fabricar máquinas para fundição de alumínio e magnésio sob pressão. Desde então, estamos constantemente empregando melhorias contínuas em nossas máquinas, o que resulta em alta tecnologia de injeção. Tudo isto é realizado graças a uma estreita colaboração com os nossos clientes, e através do trabalho do nosso departamento de desenvolvimento técnico.

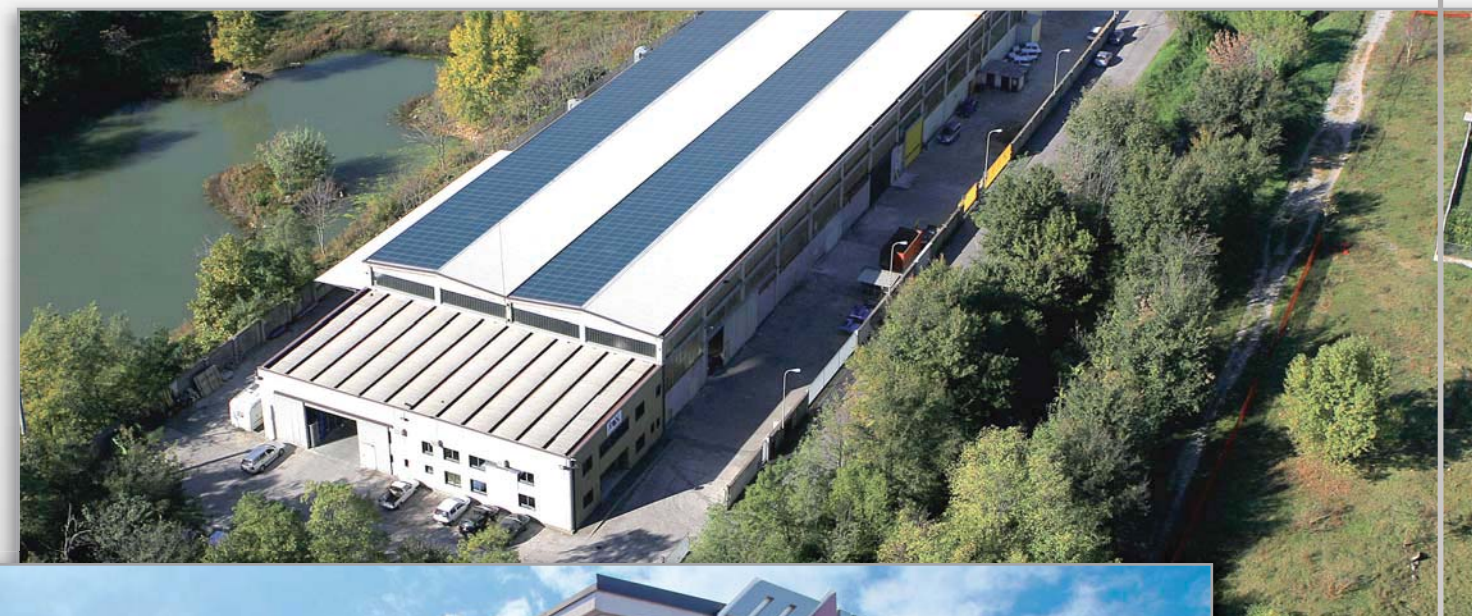
A MAICOPRESSE está presente no mercado há mais de 40 anos, com o passar dos anos, ganhamos o reconhecimento dos nossos clientes com a linhas de máquinas para fundição:

**GK** (com força de fechamento de 280 t. a 4500 t.).

**GKL** (com força de fechamento de 350 t. a 2300 t.).

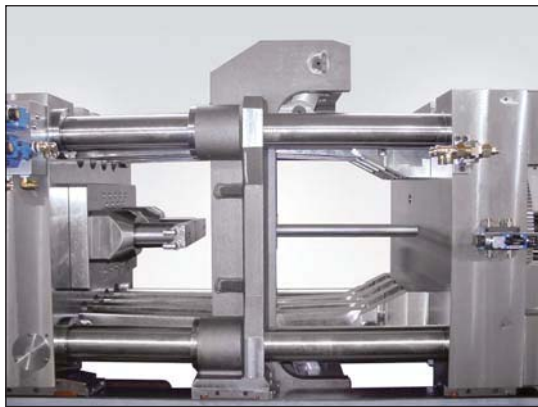
**GK HYBRID** (com força de fechamento de 280 t. a 2000 t.).

**GKL HYBRID** (com força de fechamento de 350 t. a 2000 t.).



GK 3800





Sistema di chiusura brevettato a ginocchiera esterna.

*Patented clamping system with external toggle.*

*Système de verrouillage breveté avec genouillère extérieure.*

*Sistema de fechamento patenteado com articulação.*

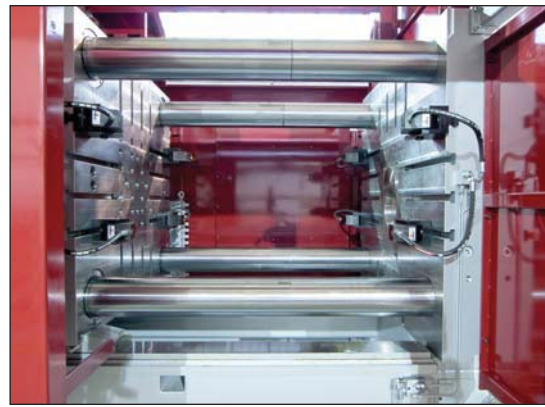


Anello chiuso real-time control.

*Closed loop real-time control.*

*Boucle fermé (real-time control).*

*Controle do processo de Injeção - real-time (real-time control).*



Piani in acciaio forgiato con riporto in Inox.

*Platens made of forged steel with stainless steel coating.*

*Plateaux en acier forgé avec revêtement en acier inoxydable.*

*Placas em aço forjado revestida com aço inoxidável.*



Piastra bloccaggio automatico agganci estrazione.

*Plate to lock ejection couplings automatically.*

*Plaque blocage automatique crochets extraction.*

*Placa de reação com travamento automático dos pinos / barras para os extratores.*



Sfilamento colonna superiore.

*Removal of upper tie bar.*

*Rétraction automatique de la colonne supérieure.*

*Extração das colunas superiores.*



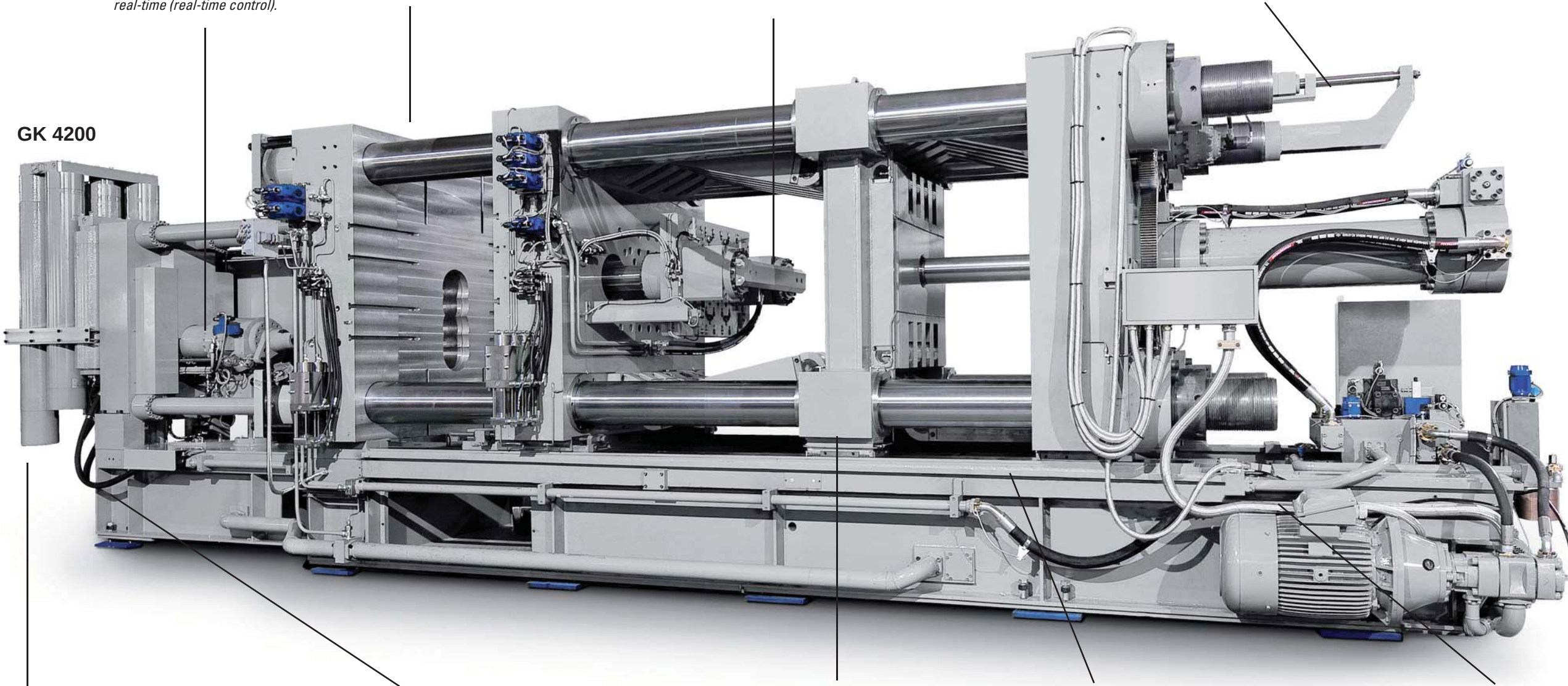
## GK 4200

Compensatore automatico pressione azoto nell'accumulatore.

*Automatic compensator of nitrogen pressure in the accumulator.*

*Compensateur automatique pression azote dans l'accumulateur.*

*Compensador automático da pressão de nitrogênio no.*



Alzo automatico iniezione.

*Automatic injection lifting device.*

*Hauteur injection automatique.*

*Dispositivo de elevação automático da injeção.*

Testa croce guidata su quattro colonne.

*Cross head guided on four tie bars.*

*Tête à croix guidée sur le quatre colonnes.*

*Placa intermediaria guiada através da 4 colunas.*

Autoregolazione forza di chiusura e altezza stampi.

*Automatic adjustment of clamping force and die height.*

*Réglage automatique de la force de verrouillage et de l'épaisseur des moules.*

*Ajuste automático da força de fechamento e da altura do molde*

Colonne rullate.

*Rolled tie bars.*

*Colonnes faites pour compression (donc, « roulées »).*

*Colunas roletadas.*



GK series - GK HYBRID series

GK series - GK HYBRID series

**NUOVA GK HYBRID:** L'EQUILIBRIO TRA IDRAULICO ED ELETTRICO SI TRADUCE IN **-60%** DI CONSUMO ENERGETICO RISPETTO ALLE MACCHINE TRADIZIONALI.

**NEW GK HYBRID MACHINE:** THE BALANCE BETWEEN ELECTRIC AND HYDRAULIC ENABLES TO ACHIEVE **-60%** ENERGY CONSUMPTION IN COMPARISON WITH TRADITIONAL MACHINES.

**NOUVEAU GK HYBRID:** L'ÉQUILIBRE ENTRE HYDRAULIQUE ET ÉLECTRIQUE SE TRADUIT PAR **-60%** DE CONSOMMATION D'ÉNERGIE PAR RAPPORT AUX MACHINES TRADITIONNELLES.

**NOVO GK HYBRID:** O EQUILÍBRIO ENTRE HIDRÁULICO E ELÉTRICO: **-60%** CONSUMO DE ENERGIA EM COMPARAÇÃO COM MÁQUINAS TRADICIONAIS.



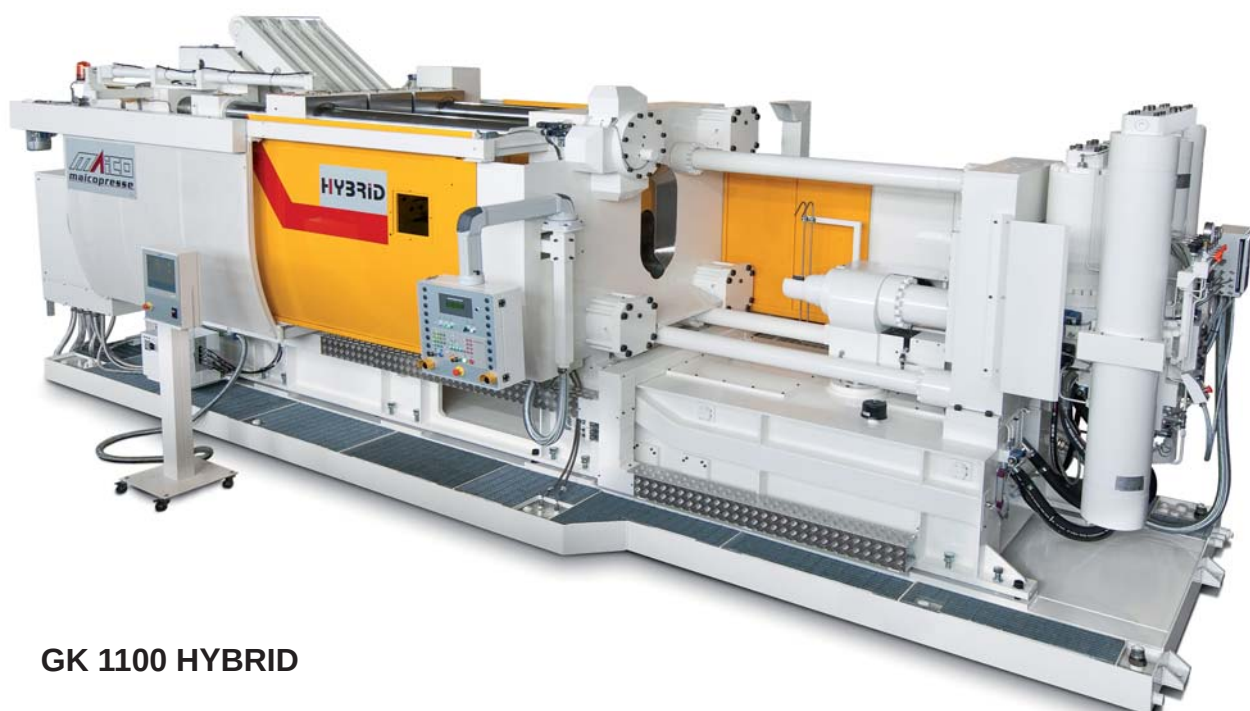
| Caratteristiche tecniche                       | Technical features                                             | Caractéristiques techniques                                        | Características técnicas                                 |     | GK 280      | GK 350      | GK 450      | GK 550      | GK 630      | GK 750      | GK 850      | GK 950    | GK 1100     | GK 1350    | GK 1500    | GK 1650    | GK 1800      | GK 2000      | GK 2300      | GK 2500      | GK 2800    | GK 3000      | GK 3500    | GK 3800    | GK 4200      | GK 4500    |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-------------|------------|------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|--------------|------------|------------|--------------|------------|
|                                                |                                                                |                                                                    |                                                          |     |             |             |             |             |             |             |             |           |             |            |            |            |              |              |              |              |            |              |            |            |              |            |
| Forza chiusura stampo                          | Die closing force                                              | Puissance de fermeture du moule                                    | Força de fechamento do molde                             | kN  | 2746        | 3433        | 4414        | 5395        | 6180        | 7357        | 8338        | 9320      | 10791       | 13243      | 14715      | 16186      | 17658        | 19620        | 22563        | 24525        | 27468      | 29430        | 34335      | 37278      | 41202        | 44145      |
| Forza di mantenimento                          | Clamping force                                                 | Puissance de maintenance                                           | Força de efetiva                                         | kN  | 2980        | 3780        | 4850        | 5935        | 6550        | 8100        | 9005        | 9880      | 11870       | 14302      | 15890      | 17480      | 19070        | 21190        | 24370        | 26000        | 29120      | 31392        | 36050      | 39520      | 43262        | 46352      |
| Forza d'iniezione                              | Injection force                                                | Puissance d'injection                                              | Força de injeção                                         | kN  | 310         | 380         | 450         | 500         | 530         | 620         | 700         | 780       | 900         | 1000       | 1000       | 1100       | 1200         | 1200         | 1400         | 1490         | 1680       | 1830         | 1830       | 2150       | 2310         | 2720       |
| Forza d'estrazione centrale                    | Central ejection force                                         | Puissance d'éjection centrale                                      | Força de extração central                                | kN  | 200         | 205         | 225         | 245         | 285         | 315         | 325         | 325       | 420         | 460        | 500        | 580        | 580          | 580          | 690          | 690          | 720        | 850          | 850        | 1100       | 1100         | 1100       |
| Altezza massima stampi                         | Max. die height                                                | Max. hauteur moule                                                 | Altura máx. molde                                        | mm  | 600         | 650         | 750         | 800         | 800         | 850         | 900         | 950       | 1050        | 1100       | 1150       | 1200       | 1300         | 1350         | 1500         | 1600         | 1700       | 1800         | 1900       | 2100       | 2200         | 2300       |
| Altezza minima stampi                          | Min. die height                                                | Min. hauteur moule                                                 | Altura min. molde                                        | mm  | 200         | 200         | 250         | 250         | 250         | 300         | 350         | 400       | 450         | 450        | 500        | 500        | 550          | 550          | 600          | 650          | 700        | 800          | 900        | 1100       | 1200         | 1200       |
| Dimensione dei piani                           | Platen dimensions                                              | Dimensions des plateaux                                            | Dimensões das placas                                     | mm  | 840x790     | 930x930     | 1040x1040   | 1110x1110   | 1160x1160   | 1240x1240   | 1330x1330   | 1400x1400 | 1590x1590   | 1680x1680  | 1770x1770  | 1830x1830  | 1920x1920    | 2050x2050    | 2170x2170    | 2260x2260    | 2330x2360  | 2450x2450    | 2550x2550  | 2810x2810  | 2900x2900    | 3000x3000  |
| Distanza tra le colonne                        | Distance between tie bars                                      | Distance entre les colonnes                                        | Distância entre colunas                                  | mm  | 560x510     | 580x580     | 650x650     | 700x700     | 750x750     | 790x790     | 830x830     | 900x900   | 1010x1010   | 1050x1050  | 1100x1100  | 1150x1150  | 1210x1210    | 1325x1325    | 1410x1410    | 1450x1450    | 1510x1510  | 1600x1600    | 1630x1630  | 1800x1800  | 1850x1850    | 1900x1900  |
| Corsa apertura piano mobile                    | Mobile platen opening stroke                                   | Course d'ouverture du plateau mobile                               | Curso de abertura placa móvel                            | mm  | 550         | 600         | 700         | 800         | 800         | 850         | 900         | 950       | 1100        | 1100       | 1200       | 1200       | 1350         | 1500         | 1500         | 1500         | 1600       | 1700         | 1800       | 1850       | 1900         | 2000       |
| Corsa estrazione centrale                      | Central ejection stroke                                        | Course d'extraction centrale                                       | Curso da extração central                                | mm  | 120         | 130         | 150         | 170         | 170         | 180         | 200         | 200       | 230         | 230        | 250        | 250        | 250          | 280          | 280          | 300          | 350        | 350          | 350        | 400        | 400          | 400        |
| Numero cicli a vuoto<br>DIN 24480 (GK)         | Number of idle cycles<br>DIN 24480 (GK)                        | Numero de cycles à vide<br>DIN 24480 (GK)                          | Número de ciclos vazio<br>DIN 24480 (GK)                 | N/h | 540         | 480         | 450         | 430         | 420         | 390         | 370         | 360       | 300         | 270        | 240        | 220        | 210          | 190          | 180          | 160          | 150        | 130          | 120        | 110        | 115          | 100        |
| Numero cicli a vuoto<br>DIN 24480 (GK HYBRID)  | Number of idle cycles<br>DIN 24480 (GK HYBRID)                 | Numero des cycles à vide<br>DIN 24480 (GK HYBRID)                  | Número de ciclos vazio<br>DIN 24480 (GK HYBRID)          | N/h | 590         | 530         | 495         | 470         | 460         | 430         | 410         | 395       | 330         | 300        | 265        | 240        | 230          | 210          | -            | -            | -          | -            | -          | -          | -            | -          |
| Peso max. getto (Al)                           | Max. shot weight (Al)                                          | Max poids de la pièce coulée (Al)                                  | Máx. Peso fundido (Al)                                   | Kg. | 3           | 5,2         | 6           | 7           | 8,2         | 10,5        | 13,2        | 17,5      | 24          | 27         | 27         | 29         | 33           | 43           | 48           | 52           | 65         | 72           | 72         | 80         | 80           | 90         |
| Max. area frontale con<br>press. spec. 400 bar | Max. front area to be casted with<br>400 bar specific pressure | Max. surface frontale à couler avec<br>pression spécif. de 400 bar | Máx. área projetada com<br>pressão específica de 400 bar | cm² | 700         | 875         | 1125        | 1375        | 1575        | 1875        | 2125        | 2375      | 2750        | 3375       | 3750       | 4125       | 4500         | 5000         | 5750         | 6250         | 7000       | 7500         | 8250       | 9500       | 10500        | 11250      |
| Potenza motore pompa (GK)                      | Pump motor power (GK)                                          | Puissance moteur pompe (GK)                                        | Potência do motor bomba(GK)                              | kW  | 22          | 30          | 30          | 30          | 37          | 37          | 45          | 45        | 2x30        | 2x37       | 2x37       | 2x45       | 2x45         | 2x55         | 2x55         | 2x55         | 2x75       | 2x75         | 2x90       | 2x90       | 2x110        | 2x110      |
| Potenza motore pompa<br>(GK HYBRID)            | Pump motor power<br>(GK HYBRID)                                | Puissance moteur pompe<br>(GK HYBRID)                              | Potência do motor bomba<br>(GK HYBRID)                   | kW  | 22          | 22          | 22          | 30          | 30          | 30          | 37          | 37        | 45          | 45         | 45         | 55         | 75           | 75           | -            | -            | -          | -            | -          | -          | -            | -          |
| Potenza motore stampo<br>(GK HYBRID)           | Die motor power<br>(GK HYBRID)                                 | Puissance moteur moule<br>(GK HYBRID)                              | Potência do motor<br>(GK HYBRID)                         | kW  | 34          | 37          | 41          | 54          | 54          | 54          | 54          | 83        | 83          | 112        | 114        | 126        | 149          | 175          | -            | -            | -          | -            | -          | -          | -            | -          |
| Peso totale approssimativo                     | Indicative total weight                                        | Poids total approx. de la machine                                  | Peso total aproximado                                    | Kg. | 12500       | 18500       | 23000       | 24700       | 28000       | 36000       | 41000       | 45000     | 62000       | 73000      | 86000      | 92000      | 108000       | 125000       | 155000       | 172000       | 184000     | 198000       | 203000     | 245000     | 255000       | 282000     |
| Dimensioni (Lu x La x H)                       | Dimensions (L x W x H)                                         | Dimensions (Lo x La x H)                                           | Dimensões (L x L x A)                                    | mt  | 5,5x1,8x2,2 | 6,2x1,9x2,4 | 6,7x2,1x2,5 | 7,1x2,3x2,8 | 7,1x2,4x2,8 | 7,8x2,5x2,9 | 8,4x2,5x2,9 | 8,6x2,6x3 | 9,3x2,9x3,1 | 10,2x3x3,3 | 10,5x3x3,4 | 11x3,2x3,5 | 11,5x3,4x3,5 | 12,1x3,6x3,6 | 12,3x3,7x3,8 | 12,6x3,8x3,8 | 13,1x3,8x4 | 13,7x4,1x3,9 | 14,2x4x4,2 | 15x4,2x4,3 | 15,8x4,2x4,4 | 16,5x4,5x5 |



UN'AZIENDA IN CONTINUA EVOLUZIONE  
WE NEVER STOP MAKING PROGRESS  
UNE ENTREPRISE EN CONSTANCE ÉVOLUTION  
UMA EMPRESA EM CONSTANCE EVOLUÇÃO



**GK 750 HYBRID**



**GK 1100 HYBRID**



GKL series - GKL HYBRID series

GKL series - GKL HYBRID series

**NUOVA GKL HYBRID:** L'EQUILIBRIO TRA IDRAULICO ED ELETTRICO SI TRADUCE IN **-60%** DI CONSUMO ENERGETICO RISPETTO ALLE MACCHINE TRADIZIONALI.

**NEW GKL HYBRID MACHINE:** THE BALANCE BETWEEN ELECTRIC AND HYDRAULIC ENABLES TO ACHIEVE **-60%** ENERGY CONSUMPTION IN COMPARISON WITH TRADITIONAL MACHINES.

**NOUVEAU GKL HYBRID:** L'ÉQUILIBRE ENTRE HYDRAULIQUE ET ÉLECTRIQUE SE TRADUIT PAR **-60%** DE CONSOMMATION D'ÉNERGIE PAR RAPPORT AUX MACHINES TRADITIONNELLES.

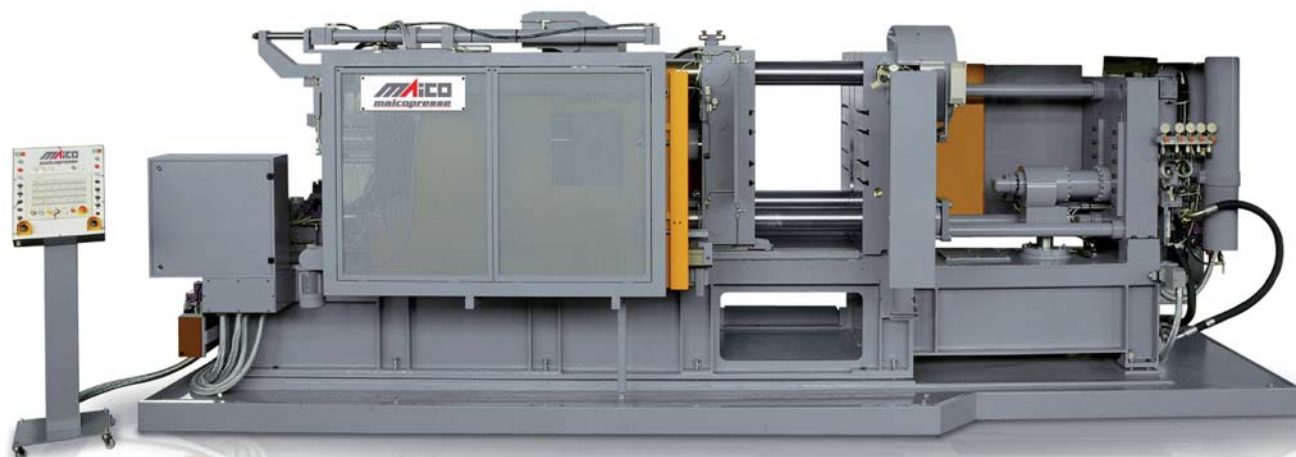
**NOVO GKL HYBRID:** O EQUILÍBRIO ENTRE HIDRÁULICO E ELÉTRICO: **-60%** CONSUMO DE ENERGIA EM COMPARAÇÃO COM MÁQUINAS TRADICIONAIS.



| Caratteristiche tecniche                       | Technical features                                             | Caractéristiques techniques                                        | Características técnicas                                 |     | GKL 350         | GKL 450         | GKL 550         | GKL 630         | GKL 750         | GKL 850         | GKL 950         | GKL 1100        | GKL 1350         | GKL 1500         | GKL 1650         | GKL 1800         | GKL 2000         | GKL 2300         |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|                                                |                                                                |                                                                    |                                                          |     |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| Forza chiusura stampo                          | Die closing force                                              | Puissance de fermeture du moule                                    | Força de fechamento do molde                             | kN  | 3433            | 4414            | 5395            | 6180            | 7357            | 8338            | 9320            | 10791           | 13243            | 14715            | 16186            | 17685            | 19620            | 22563            |
| Forza di mantenimento                          | Clamping force                                                 | Puissance de maintenance                                           | Força de efetiva                                         | kN  | 3780            | 4850            | 5935            | 6550            | 8100            | 9005            | 9880            | 11870           | 14302            | 15890            | 17480            | 19070            | 21190            | 24370            |
| Forza d'iniezione                              | Injection force                                                | Puissance d'injection                                              | Força de injeção                                         | kN  | 380             | 450             | 500             | 530             | 620             | 700             | 780             | 900             | 1000             | 1000             | 1100             | 1200             | 1200             | 1400             |
| Forza d'estrazione centrale                    | Central ejection force                                         | Puissance d'éjection centrale                                      | Força de extração central                                | kN  | 205             | 225             | 245             | 285             | 315             | 325             | 325             | 420             | 460              | 500              | 580              | 580              | 580              | 690              |
| Altezza massima stampi                         | Max. die height                                                | Max. hauteur moule                                                 | Altura máx. molde                                        | mm  | 700             | 800             | 850             | 900             | 1000            | 1050            | 1100            | 1200            | 1250             | 1350             | 1400             | 1500             | 1600             | 1700             |
| Altezza minima stampi                          | Min. die height                                                | Min. hauteur moule                                                 | Altura min. molde                                        | mm  | 200             | 250             | 250             | 300             | 300             | 350             | 350             | 450             | 500              | 500              | 550              | 550              | 600              | 600              |
| Dimensione dei piani                           | Platen dimensions                                              | Dimensions des plateaux                                            | Dimensões das placas                                     | mm  | 930 x 930       | 1040 x 1040     | 1110 x 1110     | 1160 x 1160     | 1240 x 1240     | 1330 x 1330     | 1400 x 1400     | 1590 x 1590     | 1650 x 1650      | 1770 x 1770      | 1820 x 1820      | 1920 x 1920      | 2050 x 2050      | 2170 x 2170      |
| Distanza tra le colonne                        | Distance between tie bars                                      | Distance entre les colonnes                                        | Distância entre colunas                                  | mm  | 580 x 580       | 650 x 650       | 700 x 700       | 750 x 750       | 790 x 790       | 830 x 830       | 900 x 900       | 1010 x 1010     | 1050 x 1050      | 1100 x 1100      | 1150 x 1150      | 1210 x 1210      | 1325 x 1325      | 1410 x 1410      |
| Corsa apertura piano mobile                    | Mobile platen opening stroke                                   | Course d'ouverture du plateau mobile                               | Curso de abertura placa móvel                            | mm  | 800             | 900             | 950             | 1000            | 1250            | 1300            | 1350            | 1600            | 1600             | 1800             | 1800             | 1900             | 1900             | 2000             |
| Corsa estrazione centrale                      | Central ejection stroke                                        | Course d'extraction centrale                                       | Curso da extração central                                | mm  | 130             | 150             | 170             | 170             | 180             | 200             | 200             | 230             | 230              | 250              | 250              | 250              | 280              | 280              |
| Numero cicli a vuoto<br>DIN 24480 (GKL)        | Number of idle cycles<br>DIN 24480 (GKL)                       | Numero de cycles à vide<br>DIN 24480 (GKL)                         | Número de ciclos vazio<br>DIN 24480 (GKL)                | N/h | 480             | 450             | 430             | 420             | 390             | 370             | 360             | 300             | 270              | 240              | 220              | 210              | 190              | 180              |
| Numero cicli a vuoto<br>DIN 24480 (GKL HYBRID) | Number of idle cycles<br>DIN 24480 (GKL HYBRID)                | Numero des cycles à vide<br>DIN 24480 (GKL HYBRID)                 | Número de ciclos vazio<br>DIN 24480 (GKL HYBRID)         | N/h | 530             | 495             | 470             | 460             | 430             | 410             | 395             | 330             | 300              | 265              | 240              | 230              | 210              | -                |
| Peso max. getto (Al)                           | Max. shot weight (Al)                                          | Max poids de la pièce coulée (Al)                                  | Máx. Peso fundido (Al)                                   | Kg. | 5,2             | 6               | 7               | 8,2             | 9,5             | 13,2            | 17,5            | 24              | 27               | 27               | 29               | 33               | 43               | 48               |
| Max. area frontale con<br>press. spec. 400 bar | Max. front area to be casted with<br>400 bar specific pressure | Max. surface frontale à couler avec<br>pression spécif. de 400 bar | Máx. área projetada com<br>pressão específica de 400 bar | cm² | 875             | 1125            | 1250            | 1575            | 1875            | 2125            | 2375            | 2750            | 3375             | 3750             | 4125             | 4500             | 5000             | 5750             |
| Potenza motore pompa (GKL)                     | Pump motor power (GKL)                                         | Puissance moteur pompe (GKL)                                       | Potência do motor bomba (GKL)                            | kW  | 30              | 30              | 30              | 37              | 37              | 45              | 45              | 30 + 30         | 37 + 37          | 37 + 37          | 45 + 45          | 45 + 45          | 55 + 55          | 55 + 55          |
| Potenza motore pompa<br>(GKL HYBRID)           | Pump motor power<br>(GKL HYBRID)                               | Puissance moteur pompe<br>(GKL HYBRID)                             | Potência do motor bomba<br>(GKL HYBRID)                  | kW  | 22              | 22              | 30              | 30              | 30              | 37              | 37              | 45              | 45               | 45               | 55               | 75               | 75               | -                |
| Potenza motore stampo<br>(GKL HYBRID)          | Die motor power<br>(GKL HYBRID)                                | Puissance moteur moule<br>(GKL HYBRID)                             | Potência do motor<br>(GKL HYBRID)                        | kW  | 37              | 41              | 54              | 54              | 54              | 54              | 83              | 83              | 112              | 114              | 126              | 149              | 175              | -                |
| Peso totale approssimativo                     | Indicative total weight                                        | Poids total approx. de la machine                                  | Peso total aproximado                                    | Kg. | 20350           | 25300           | 27200           | 29800           | 39600           | 44000           | 49800           | 68000           | 78000            | 94500            | 97200            | 118000           | 143000           | 170000           |
| Dimensioni (Lu x La x H)                       | Dimensions (L x W x H)                                         | Dimensions (Lo x La x H)                                           | Dimensões (L x L x A)                                    | mt  | 6,1 x 1,9 x 2,3 | 6,6 x 2,1 x 2,4 | 6,9 x 2,3 x 2,6 | 7,3 x 2,4 x 2,7 | 7,7 x 2,5 x 2,8 | 8,3 x 2,5 x 2,9 | 8,6 x 2,6 x 2,9 | 9,7 x 2,9 x 3,1 | 10,1 x 3,0 x 3,3 | 10,3 x 3,0 x 3,4 | 11,2 x 3,2 x 3,5 | 11,8 x 3,4 x 3,7 | 12,3 x 3,6 x 3,9 | 12,8 x 3,7 x 4,0 |



UN'AZIENDA IN CONTINUA EVOLUZIONE  
WE NEVER STOP MAKING PROGRESS  
UNE ENTREPRISE EN CONSTANTE ÉVOLUTION  
UMA EMPRESA EM CONSTANTE EVOLUÇÃO



**GKL 550 HYBRID**



**GKL 950 HYBRID**





MAICOPRESSE si è sempre contraddistinta per l'elevato livello di efficienza e velocità del proprio servizio assistenza Clienti, garantendo consulenza telefonica (anche fuori dal normale orario di ufficio) ed il ripristino della funzionalità di qualsiasi modello di macchina in tempi brevi. La tempestività del servizio post-vendita garantisce interventi tecnici in tutta Europa entro le 24 ore dalla segnalazione del guasto, nei casi di maggiore gravità.



MAICOPRESSE S.p.A. has always distinguished itself for the high efficiency and speed of its customer service that grants steady advice by phone (even after ordinary working hours) and enables to put every machine model back to work in a very short time. The timeliness of after-sales service guarantees technical interventions all around Europe within 24 hours from written failure notice in case of serious breakdowns.



MAICOPRESSE se caractérise depuis toujours par le niveau élevé d'efficacité et rapidité du propre service d'assistance clients en garantissant un conseil spécifique par téléphone (aussi en dehors des heures de travail ordinaires) et le rétablissement, dans des délais très brefs, des fonctions de tous les modèles de machines. La rapidité du service après-vente garantit un service techniques à travers toute l'Europe dans les 24 heures après la signalisation d'une panne, dans les cas les plus graves.



A MAICOPRESSE sempre se destacou pela alta eficiência e rapidez no atendimento ao cliente, que dá suporte técnico por telefone (mesmo depois do horário normal de trabalho) e permite que cada modelo de máquina volte a funcionar em um tempo muito curto. A rapidez do serviço pós-venda, garante assistência técnicas em toda a Europa e América do Sul no prazo de 24 horas, a partir do contato do cliente descrevendo casos de avarias graves.



#### SIBLOC

Questo sistema di bloccaggio rapido per stampi viene costruito ad hoc tenendo conto delle specifiche esigenze del Cliente. Può essere installato anche su macchine già esistenti, su qualsiasi tipo di pressa e adattato a qualsiasi stampo.



#### SIBLOC

This fast locking system for dies is designed ad hoc according to customer specific needs. It can be fitted on every kind of die-casting machine and die and you can assemble it on machines already in production.



#### SIBLOC

Ce système de bridage rapide est construit ad hoc en faisant attention aux besoins spécifiques du client. On peut installer le système sur machines déjà existantes et on n'importe de quel type; il peut aussi être adapté à tous les moules.



#### SIBLOC

Este sistema de travamento rápido para matrizes é projetado de acordo com as necessidades específicas do cliente. Ele pode ser montado em qualquer tipo de Injetora de Fundição.



#### SISTEMA DI CHIUSURA ESTERNA A GINOCCHIERA

Questo sistema consente uno sviluppo di corsa del piano mobile superiore a quello delle macchine tradizionali pur mantenendo una notevole rigidità meccanica e velocità di apertura-chiusura più elevate rispetto alle normali presse.

#### CLAMPING SYSTEM WITH EXTERNAL TOGGLE

This system enables to get much longer mobile platen strokes if compared to those of ordinary machines even maintaining high mechanical stiffness and faster opening-clamping speeds.

#### SYSTÈME DE VERROUILLAGE EXTERIEUR À GENOUILLÈRE

Ce système permet d'avoir des courses du plateau mobile plus longues de celles des machines traditionnelles même si on garde une considérable rigidité mécanique et vitesses d'ouverture-fermeture plus grandes par rapport aux machines communes.

#### SISTEMA DE FECHAMENTO COM ARTICULAÇÃO EXTERNA

Este sistema permite obter tempos menores no ciclo da injetora, quando comparados com as máquinas comuns, mantendo alta rigidez mecânica e velocidades durante a abertura/fechamento.

