

TEXED ALUMNUM, GRUPPO FOA, IIA SCELTO MAIGOPRESSE SPA

Nata nel 1975 come azienda dedicata al "Service", **Maico- presse S.p.A.** nei decenni è cresciuta diversificando la produzione e sviluppando la propria vocazione di costruttore di impianti nel settore della pressocolata HPDC.

Dal 1985 Maicopresse condivide la struttura industriale con l'azienda-partner Irobi S.r.l. specializzata nell'integrazione di automazioni e di recente ampliata per far fronte alle ambizioni di quello che ormai è di fatto un apprezzato costruttore internazionale.

Il nuovo Centro Direzionale, che raccoglie tutte le funzioni aziendali in una struttura moderna e razionale, l'ampliamento delle aree di collaudo delle isole ed i nuovi magazzini automatici completano l'evoluzione della Maicopresse. In un quadro che vede numerose aziende italiane acquisite da gruppi stranieri e subito de-localizzate, è ormai un'eccezione trovare un'azienda in crescita, che produce solo in Italia, e che è rimasta a gestione rigorosamente familiare. La chiave del successo, insieme all'etica del lavoro condivisa dalle selezionate e qualificate maestranze che ormai superano le cento unità, è stata da una parte non aver mai perso la vocazione alla ricerca del miglioramento tecnologico, dall'altra aver sempre rifiutato i compromessi sulla qualità, privilegiando al contrario la ricerca dell'eccellenza.

A fronte di queste caratteristiche, l'azienda TEKSID ALU-MINUM, del Gruppo FCA, per il suo stabilimento di Carmagnola, ha scelto di acquisire da Maicopresse un'isola da 2500 t. completamente automatizzata per il "Progetto Basamenti" che sarà dedicata alla produzione di basamenti motore in alluminio a 3 e 4 cilindri in linea, apprezzando e condividendo le scelte tecniche proposte da Maicopresse, ed in particolare:

- scelta della "versione E" per la macchina pressocolatrice
- scelta del lubrificatore cartesiano Irobi
- scelta dei partners **Maicopresse** strategici per la realizzazione di tutto il processo.

La versione – E unitamente alle versioni Ibride è il fiore all'occhiello dell'azienda che, grazie ai continui investimenti in Ricerca & Sviluppo, ha progettato una macchina HPDC con impianto elettrico ed idraulico a basso consumo energetico.



Da sinistra: Claudio Busi, Elvio Brandino Claudio Zorgniotti, Giuseppe Peretti, Giorgio Ghivarello

Il motore elettrico della pompa principale, infatti, è gestito totalmente da un inverter che ne varia la velocità in funzione dei vari movimenti programmati dall'operatore al terminale video.

Tale gestione permette di ridurre il consumo di energia elettrica del 60%, in quanto viene utilizzata solo la potenza necessaria per quel preciso movimento ed il motore si autoregola alla velocità minima, permettendo in queste condizioni di avere un consumo energetico vicino allo zero. Inoltre grazie all'impiego di tale tecnologia il liquido idraulico si mantiene a livelli di temperatura considerevolmente inferiori rispetto alle presse tradizionali.

L'acquisizione della fornitura da parte di Maicopresse dell'isola HPDC per il "Progetto Basamenti Motore TEKSID" pone
l'azienda nel Gotha dei Fornitori di Aziende Nazionali e
Multinazionali Automotive nel campo della Fonderia
di Pressocolata, e conferma il trend di crescita del fatturato
del gruppo Maicopresse – Irobi, che è passato negli ultimi
5 anni da 22 milioni di Euro a 42 milioni. Questo straordinario trend positivo è collegato all'acquisizione di importanti
Clienti in tutto il mondo che hanno apprezzato e riconosciuto
al gruppo Maicopresse-Irobi l'eccellenza tecnologica, la
competitività, la qualità, il servizio – in fase di installazione, post-vendita, di manutenzione preventiva e di pronto
intervento – e la serietà professionale.



MAICOPRESSE S.p.A. - Via Garza, 28 - 25010 Borgosatollo (BS) - Italy Tel. +39-030-2500211 - Fax +39-030-2703181

Web site: www.maicopresse.com - E-mail: info@maicopresse.com